

JAK SAMEMU ZBUDOWAĆ ELEGANCKĄ SZAFĘ UBRANIOWĄ

***Poznaj tajniki własnoręcznej
budowy mebla
krok po kroku.***



Jest to darmowy fragment poradnika,nawiązujący do systemu jezdnego o nazwie "Omega"sprzedawanego na mojej aukcji.

Niniejsza publikacja ani żadna jej część,nie może być kopiowana, ani w jakikolwiek inny sposób reprodukowana,powielana,ani odczytywana w środkach pisemnego przekazu bez pisemnej zgody wydawcy.Zabrania się jej publicznego udostępniania w Internecie.

**Darmowy fragment poradnika,pod tytułem:
Jak samemu zbudować elegancką szafę ubraniową
Autor:Andrzej Graczyk
Wydanie I**

Stworzyłem serwis"[Wirtualny Mebel](#) dla osób chcących samodzielnie zbudować jakiś mebel do swojego domu. Można tam znaleźć gotowe projekty prostych mebli do samodzielnego wykonania. Są tam też porady jak zaradzić występującym w domu awariom,oraz pomysły na upiększenie swojego mieszkania.

Zapraszam do korzystania z serwisu.

SPIS TREŚCI PORADNIKA

- * wstęp 2
- * od czego zacząć ? 3
- * jakie narzędzia ? 5
- * jakie materiały ? 8
- * jaki środek szafy? 13
- * jakie drzwi? 13
- * realizacja marzenia 16
- * elementy,tory jezdne,okucia,akcesoria 27
- * składamy to w całość 34
- * czynności regulacyjne 88
- * cieszymy się sukcesem 90
- * o mnie 91

SPIS TREŚCI TEGO FRAGMENTU

- * WSTĘP
- * OFERTA
- * FRAGMENT PORADNIKA DOTYCZĄCY SPRZEDAWANEGO
NA AUKCJI SYSTEMU „OMEGA”
- * MONTAŻ SYSTEMU W CAŁOŚĆ
- * CZYNNOŚCI REGULACYJNE
- * O MNIE

WSTĘP

Pomyśl, jakby to było gdybyś posiadał praktyczną, fachową wiedzę, otwierającą przed Tobą nowe możliwości, umożliwiającą własnoręczne zaprojektowanie oraz wykonanie mebla. Jeżeli masz takie marzenie to jesteś we właściwym miejscu.

Jest to fragment większej publikacji, który szczegółowo poprowadzi nawet kompletnego laika, przez zestawienia wszystkiego w całość, czyli konkretnie w tym przypadku w kompletny front szafy, zrobiony z drzwi przesuwnych z wykorzystaniem systemu sprzedawanego na aukcji.

Poradnik jest najprostszą formą zdobycia szybko i skutecznie potrzebnej praktycznej wiedzy w interesującej nas dziedzinie. Poradnik wydany jest w formie elektronicznej.

OFERTA

Na moich aukcjach sprzedaję systemy, które można montować na drzwi z płyty o grubości 18 milimetrów. Jest to najbardziej rozpowszechnione rozwiązanie.

Jest to system jezdny firmy [LAGUNA](#).
O firmie pisałem już w rozdziale „Jakie materiały”.

Mam też w sprzedaży rączki w które można montować wypełnienie szklane lub lustro o grubości tafli 4 milimetry.

Jak widać drzwi możemy wykonać z płyty o grubości 18 milimetrów, oraz z luster lub szkła o grubości 4 milimetrów, lub dowolnej ich kombinacji w jednym skrzydle drzwiowym.

W poradniku są szczegółowe informacje jak samemu zrobić drzwi, w dowolnej kombinacji.

FRAGMENT PORADNIKA DOTYCZĄCY SPRZEDAWANEGO NA AUKCJI SYSTEMU „OMEGA”

TORY JEZDNE

Tor jezdny dolny(zdjęcie 36)występujący w ofercie pod nazwą „Gama”ma



szerokość 50 mm. Tor jezdny górny(zdjęcie 38) występujący pod nazwą „uniwersalny”ma szerokość 77 mm.

Klips na którym montowany jest tor jezdny dolny.
Klips,przykręca się do dolnego wieńca szafy,w miejscu gdzie będzie dolny tor jezdny.



Służy on jako baza na którą wciska się tor jezdny dolny.

Takie rozwiązanie zapewnia trwałe zamocowanie dolnego toru jezdnego. Jednocześnie jest estetyczne, nie widać wkrętów mocujących klipsy do dolnego wieńca szafy.

Tor jezdny górny: W naszej poradnikowej szafie będzie miał zastosowanie tor górny uniwersalny. Pozycjoner.



zdjęcie 37



zdjęcie 74

Ustala położenie drzwi (zdjęcie 37). Są dwa rodzaje pozycjonerów. Wklejany w tor jezdny górny, oraz wklejany i dodatkowo mocowany dwoma wkrętkami przez tor jezdny górny do górnego wieńca szafy (zdjęcie 74). Polecam ten drugi.

WÓZKI JEZDNE DOLNE

W ofercie firmy „Laguna” jest cała gama wózków jezdnych dolnych. W tym poradniku prezentuję wózek, który jest w aukcyjnym komplecie.

Wózki dolne są łożyskowane.

Maszynowe łożyska są zatopione w oponie z tworzywa w celu zapewnienia cichej i płynnej pracy. Wózki mają regulację pionową.

WÓZKI JEZDNE GÓRNE

W tym poradniku skupimy się na dwóch rodzajach wózków jezdnych górnych.

- * łożyskowane
- * zwykłe

Wózki jezdne górne zapewniają płynne przesuwanie się drzwi w prowadnicy górnej.

ŁĄCZNIKI

Łącznikiem nazywamy poprzeczny element w drzwiach.

Dzieli pole w drzwiach w płaszczyźnie poziomej.

Wykorzystując łącznik możemy w jednym skrzydle drzwiowym stosować kombinacje różnych materiałów.

Są dwa rodzaje łączników poziomych:

- * do łączenia różnych kolorów płyty meblowej, w jednym skrzydle drzwiowym.
- * do łączenia płyty ze szkłem lub lustrem, lub różnych rodzajów szkła.

W aukcyjnym komplecie nie ma łączników. Sprzedawane są jako opcja dodatkowa.

Przystąpię teraz do szczegółowego omówienia aukcyjnego systemu.



Drzwi z jednego kawałka płyty meblowej, o grubości 18 milimetrów (zdjęcie 44).

Jest to najłatwiejsze do zrobienia rozwiązanie. W katalogu firmy „Laguna” system ten znajduje się pod nazwą „[Omega](#)”.

Długość toru dolnego i górnego dobieramy w zależności od szerokości szafy którą będziemy budować.

Pomiar należy wykonać wewnątrz! szafy od jednego boku do drugiego.

Od tego wymiaru trzeba odjąć dwa milimetry na niezbędny luz by nie porysować boków szafy przy montażu torów jezdnych dolnego i górnego.

Na tą długość trzeba przyciąć tor dolny oraz górny.

Wszystkie tory dostępne są w ofercie w długości 150 centymetrów i stopniowane co 50 centymetrów do 400 centymetrów włącznie.

Wróćmy do systemu „Omega”.

Tor dolny jezdny „Gama”(zdjęcie36)



Tor górny jezdny uniwersalny(zdjęcie38)



Po dwie sztuki profili(zdjęcie29)rączek Omega R-18 na jedno skrzydło drzwiowe.



W aukcyjnym komplecie są rączki "Omega R-18"

Mogą też być rączki pod nazwą:

Multi P-18 (zdjęcie43)



Prestige R-18 (zdjęcie42)



Intero I -18 (zdjęcie30)



Po dwie sztuki wózków jezdnych dolnych „Omega”(zdjęcie27)na jedno skrzydło drzwiowe.



wózek jezdny
dolny

zdjęcie 27

Po dwie sztuki prowadników górnych uniwersalnych(zdjęcie35)na jedno skrzydło drzwiowe.



zdjęcie 35



Występują dwa rodzaje wózków górnych.

Zwykły i łożyskowany.

Oba pracują niezawodnie,jednak ten łożyskowany jest solidniejszy.

W aukcyjnym systemie są wózki zwykłe.

Po dopłacie 4 złotych za jeden wózek,zamienię zwykłe na łożyskowane.

kątownik w kolorze rączek(zdjęcie 55)do wykończenia dolnej i górnej krawędzi drzwi.



szczotki odbojowa i przeciwkurzowa (zdjęcie 57)



zdjęcie 57

pozycjoner 3 szt (zdjęcie 37)



zdjęcie 37

MONTAŻ SYSTEMU W CAŁOŚĆ

Teraz przystąpię do omówienia sposobu montażu toru jezdni dolnego i toru górnego po których przesuwają się drzwi.

Tor górny uniwersalny (szerokość toru 77,2 centymetra) docinamy na wymiar taki, jaka jest szerokość wnętrza szafy lub wnęki.

Wiercimy wiertłem o średnicy 5 mm, w górnej części otwory, co około 30 centymetrów według (rysunku 95).



Przykręcamy go od środka do górnego wieńca wkrętkami o rozmiarze 4x16 (załączone do aukcyjnego kompletu).

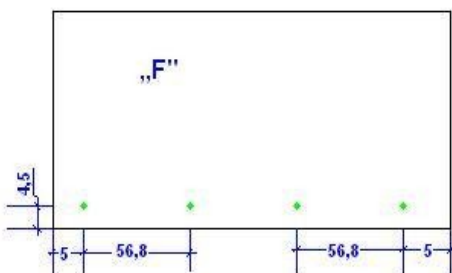
Przód górnego toru musi być równo z przednią płaszczyzną szafy.

Teraz kolej na tor jezdny dolny.

Również docinamy go na potrzebną długość.

We wcześniej przygotowane otwory (rysunek 40)

sposób nawiercenia otworów pod klipsy
mocujące dolny tor jezdny do wieńca
dolnego „F” otwory nawiercamy wiertłem o
grubości 3 mm na głębokość 1 centymetra



rysunek 40

przykręcamy 4sztuki klipsów na które będzie wciśnięty tor dolny jezdny.



Po przykręceniu plastikowych klipsów wciskamy na nie tor dolny(rysunek 34) dociskając w miejscu przykręcenia klipsów,usłyszemy jak się zatrzasnął na tym plastikowym kółku.

Klipsy mają w środku owalny otwór który umożliwia niewielką regulację położenia.

Najlepiej ustawić wszystkie równo żeby owal otworu był wzdłuż szafy,potem przyłożyć z boku docięty uprzednio na wymiar,tor jezdny dolny i będzie widać czy wszystkie klipsy dotykają do boku.

Jeżeli nie to trzeba poluzować wkrętkę mocującą i obracając klipsem wyregulować go by dotykał do boku toru jezdnego dolnego.

Jeżeli dotykają wszystkie to znaczy że są ustawione w jednej linii.

Przykręcamy wkrętki mocujące klipsy i wciskamy tor jezdny dolny.

Robi się to ręką i naprawdę nie potrzeba używać jakiejś wielkiej siły by go wcisnąć.

MONTAŻ ELEMENTÓW DRZWIOWYCH W CAŁOŚĆ

W tym przykładzie zastosujemy drzwi pełne to znaczy z jednego kawałka płyty.

Potrzebne są:

elementy drzwiowe z płyty, docięte według wymiarów szafy lub wnęki.

Zasada obliczania wymiarów wypełnienia z płyty meblowej

Od wysokości całkowitej wnęki trzeba odjąć 4 centymetry.

Przykład:

Wnęka ma wysokość wewnętrzną (od podłogi do sufitu) 260 centymetrów. Płyta ma mieć wysokość 256 centymetrów.

Rączki dociąć trzeba dwa milimetry dłuższe niż płyta. Potrzeba po jednym milimetrze luzu na grubość ramienia kątownika, wykańczającego dół i górę drzwi.

Szerokość płyty na jedno skrzydło oblicza się tak: Długość toru dzielimy na dwa, trzy lub cztery, w zależności ile chcemy drzwi. Do otrzymanego wyniku dodajemy po 1,5 centymetra. 1,5 centymetra dodajemy do każdego skrzydła.

Przykład:

Wnęka ma szerokość 210 centymetrów. Chcemy by szafa miała troje drzwi.

Obliczenia:

$$\begin{aligned} 210 : 3 &= 70 \\ 70 + 1,5 &= 71,5 \end{aligned}$$

Płyta na wypełnienie każdego ze skrzydeł musi mieć szerokość: 71,5 centymetra.

Dalej potrzebne są:

Po dwie sztuki wózków jezdnych dolnych „Omega”(zdjęcie 27), na każde skrzydło drzwiowe



wózek jezdny
dolny

zdjęcie 27

Po dwie sztuki prowadników górnych zwykłych(zdjęcie 35) lub
łożyskowanych(zdjęcie obok)



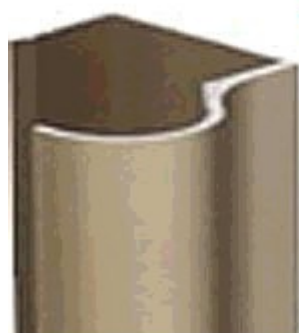
zdjęcie 35



W aukcyjnym komplecie są wózki zwykłe.

6 sztuk rączek R-18(zdjęcie 29)

W aukcyjnym komplecie są rączki "Omega R-18"



rączka Omega

zdjęcie 29

3 sztuki pozycjonery wklejane i przykręcane w tor jezdny górny
Pozycjoner ustala położenie drzwi w pozycji „zamknięte”



Jeżeli tam gdzie będziemy docinać elementy szafy mają usługę nawiercania pod zawiasy wiertłem o średnicy 35 milimetrów, to możemy zamówić u nich usługę nawiercenia pod kółka wózków dolnych.

Jeżeli musimy to zrobić sami to:

trasujemy po lewej, tej od środka szafy według (rysunek 69)

**sposób wytrasowania otworów do
nawiercenia w sklepie, w miejscu
przecięcia się linii będzie środek otworu o
średnicy 35 milimetrów. Punkty
wyznaczamy u dołu drzwi, na stronie która
będzie wewnątrz szafy**



Przygotować trzeba narzędzia:

wiertło o średnicy 8 milimetrów

wiertło o średnicy 3 milimetrów

wiertło o średnicy 35 milimetrów

wiertarka

gumowy młotek lub zwykły i coś miękkiego, kawałek filcu lub gumy by można było przez to nabić rączkę na płytę.

Wkrętak, wkrętki 4x16 (dołączone do zestawu)

Kładziemy płytę drzwi prawą stroną do podłogi, najlepiej na jakimś starym kocu czy materiale by się nam nie porysowała.

Najtrudniejszą czynnością jest wywiercenie otworów w płycie pod kółka dolnego wózka.

Jeżeli musimy to wykonać sami to trzeba wiertłem 35 mm, wywiercić w próbnym kawałku płyty otwór na wylot.

Następnie ten kawałek ustawiamy na właściwych drzwiach, tak by wytrasowany punkt znalazł się w środku otworu zrobionego na próbnym kawałku płyty.

Nawiercamy wiertłem o średnicy 3 milimetrów na głębokość 2,7 centymetra (przykleić kolorową taśmę na wiertło aby nie przewiercić drzwi na wylot) przez próbny kawałek tak by wiertło zagłębiło się we właściwych drzwiach na około 1 centymetr w dwóch miejscach.

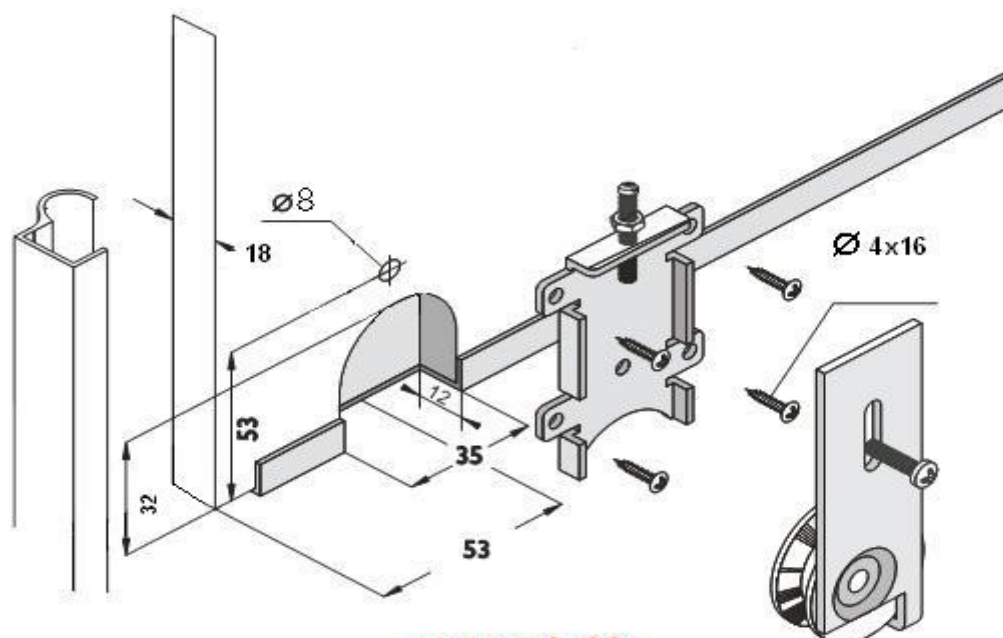
Przykręcamy wkrętkami 4x30 przez próbny kawałek do drzwi, od strony wnętrza szafy.

W ten sposób uzyskamy prowadzenie dla wiertła piórkowego.

Wiercimy aż otwór we właściwych drzwiach będzie na głębokość 12 milimetrów.

Otwór wiercimy na głębokość 12 milimetrów według(rysunek 68)

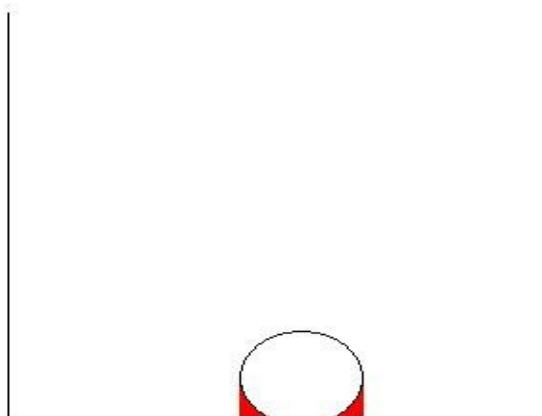
wymiary w drzwiach pod wózek jezdny dolny



rysunek 68

Musimy usunąć zaokrąglenia w dolnej części otworu, tak aby uzyskać otwór w kształcie litery „U”(rysunek 70).

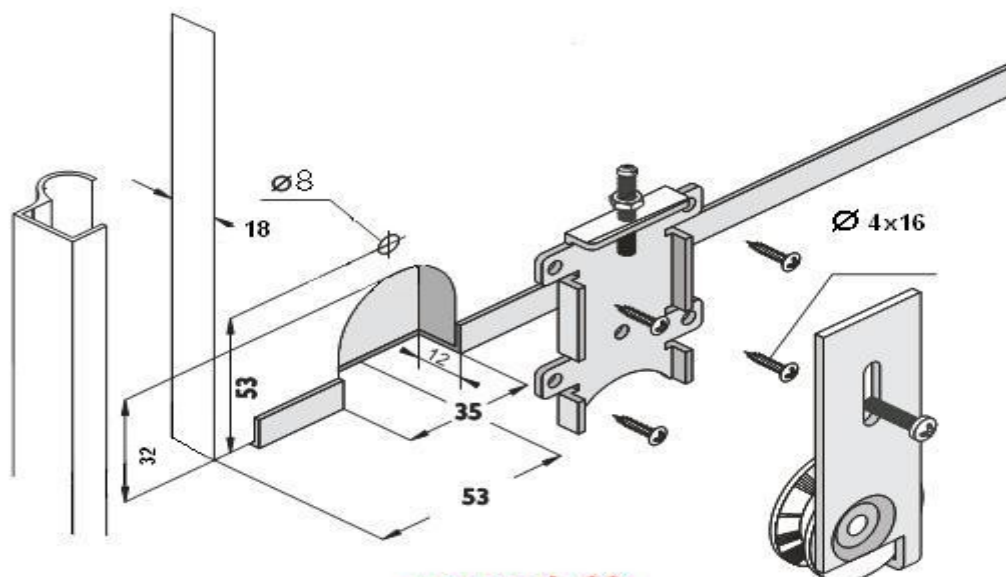
usuwamy niepotrzebne fragmenty płyty aby powstało nam gniazdo w formie litery U.
niepotrzebną płytę usuwamy do głębokości
nawierconego w sklepie gniazda, z prawej strony (na
zewnątrz szafy ma być cała gładka tafla płyty



rysunek 70

Nad otworem na kółko wózka nawiercamy według wymiarów(rysunek 68)

wymiary w drzwiach pod wózek jezdny dolny



rysunek 68

otwór wiertłem o średnicy 8 milimetrów na głębokość 1 centymetra(kolorowa taśma na wiertle).



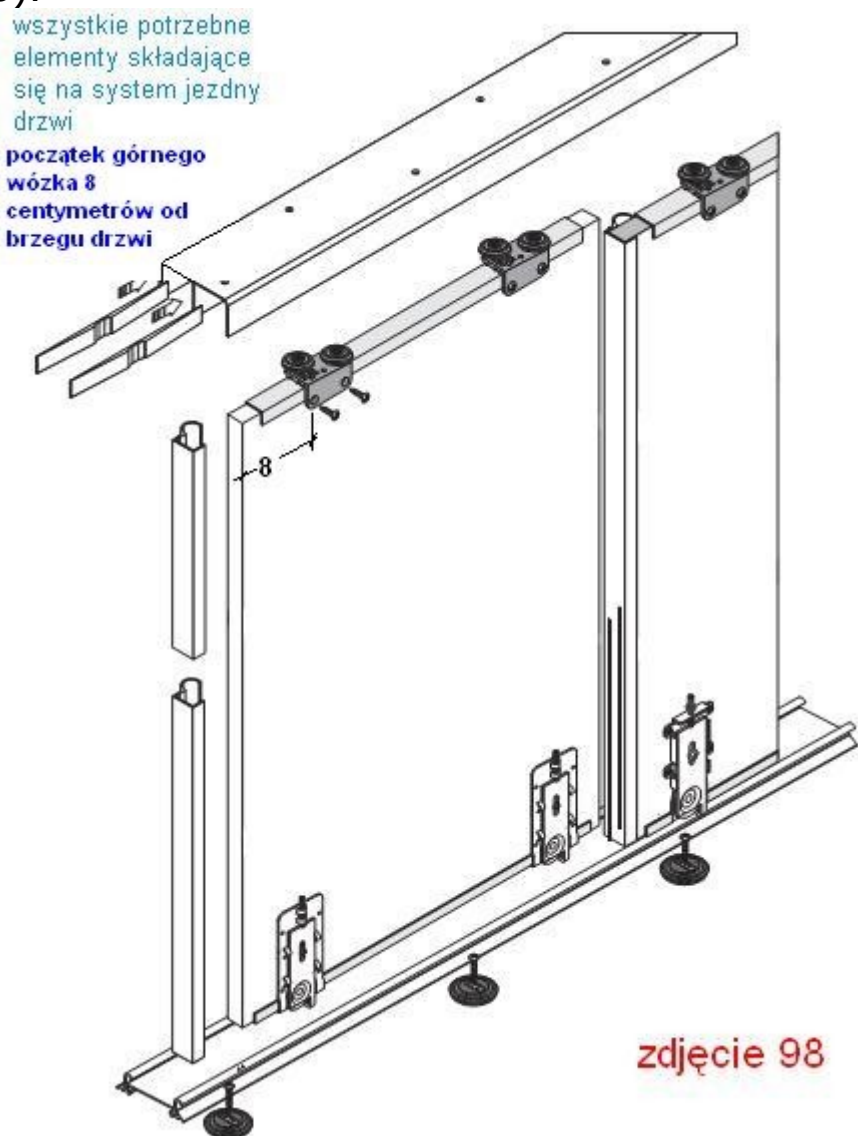
Gdy już mamy nawiercone oba otwory na każdy wózek dolny, 35mm na kółko wózka i 8mm na śrubę powyżej kółka jezdniego, wkładamy wózek sprawdzamy czy kółko obraca się swobodnie i dokręcamy do płyty czterema wkrętkami 4x16.



W ten sposób montujemy wszystkie wózki dolne.

Górne wózki przykręca się w bardzo prosty sposób.

Przykładamy górny wózek tak aby górna część, tam gdzie są kółka przylegała do górnej krawędzi drzwi (tam gdzie są wióry) zaś boczna przylegała do płaszczyzny płyty drzwiowej od lewej strony czyli od strony wnętrza szafy (zdjęcie 98).



Wózki jezdne dolne również są zamontowane na płycie drzwiowej od wnętrza szafy.

Na wyliczoną wcześniej długość, dociąć trzeba rączki „Omega” R-18 (zdjęcie 29)

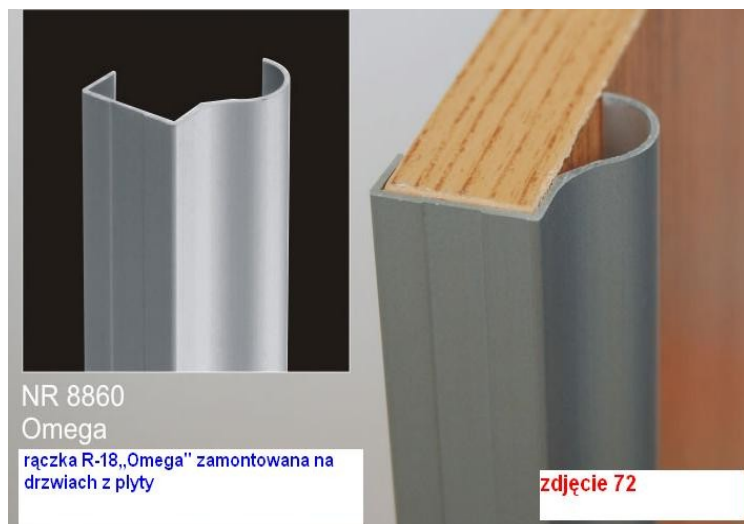


rączka Omega

zdjęcie 29

Jak już mamy zamontowane wózki jezdne dolne i górne, opieramy drzwi długim bokiem na podłodze, a na drugi nabijamy rączkę wyprofilowaniem wypukłym do prawej strony drzwi, tej która będzie widoczna na zewnątrz. Zaczynamy od końca płyty u dołu drzwi, rączka musi przestawać poza dolną krawędź płyty na jeden milimetr.

Uderzamy ręką lub gumowym młotkiem, albo zwykłym, przez coś miękkiego aż rączka dojdzie do płyty do oporu na całej swej długości (zdjęcie 72).



W ten sam sposób montujemy pozostałe rączki.

Dół i górę drzwi wykańczamy kątownikiem:



Docinamy dwie sztuki kątownika na długość taką, jaka jest między rączkami. 6

Przymierzamy u góry drzwi i odznaczamy gdzie są prowadniki górne.
Wycinamy węższe ramię w tych miejscach i przyklejamy na
klej „MONTAGEFIX” lub „PATTEX EXPRESS”.

Następnie przymierzamy drugi u dołu drzwi, zaznaczamy gdzie są kółka wózków dolnych, wycinamy węższe ramie w tych miejscach i wklejamy między rączki.

Można wycinać szlifierką kątową jeśli ktoś ma i potrafi to zrobić.

Zakładamy tarczę do metalu o grubości jednego milimetra.

Trzeba ciąć ostrożnie aby nie przegrzać kątownika, bo wtedy wychodzą plamy nie do usunięcia.

Mniej zaawansowanym radzę naciąć węższe ramie w miejscach zaznaczonych co 0,5 centymetra a następnie wyłamać je kombinerkami.

Można poćwiczyć na odpadzie.

Wkładanie drzwi w tory jezdne

Odkręcamy śrubę łączącą część z kółkiem, w wózku dolnym.

Odłączamy część z kółkiem od drzwi.

Rozłączamy wszystkie wózki.

Jako pierwsze zakładamy drzwi na wewnętrzny tor.

Najpierw wkładamy w tor górny do oporu po czym stawiamy tak by drzwi oparły się na właściwym torze dolnym.

Podkładamy między dolny tor a drzwi ołówek i zahaczając występem w części z kółkiem, za prowadnicę od spodu, składamy i skręcamy obie części wózka razem.

W ten sposób zakładamy wszystkie skrzydła drzwiowe.

Pozostaje kwestia regulacji opisana w rozdziale pt., „Czynności regulacyjne”, oraz przyklejenie szczotek odbojowych, na krawędziach rączek stykających się z bokami szafy, albo na wszystkich krawędziach jak ktoś chce.

Szczotki przeciwkurzowe wklejamy na lewej stronie rączki (pomiędzy drzwiami) tuż przy krawędzi na której są przyklejone szczotki odbojowe.



szczotki odbojowa i
przeciwkurzowa

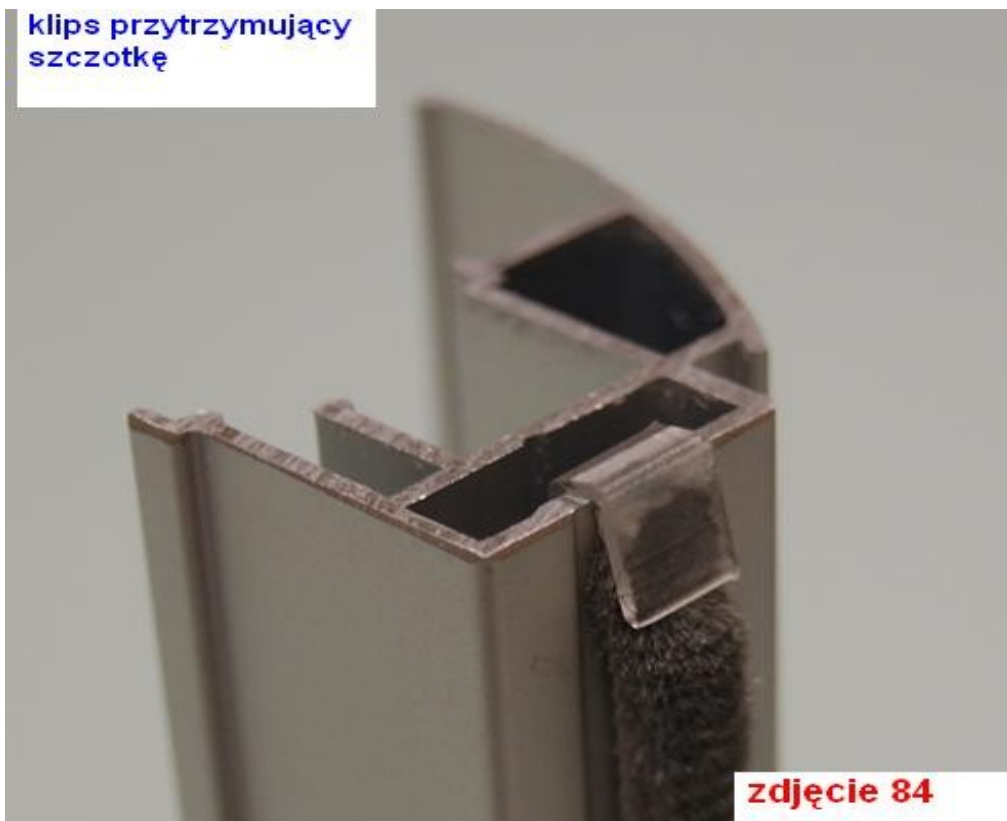
zdjęcie 57

Szczotki przeciwkurzowe naklejamy na skrzydło lub skrzydła, które są na zewnętrznym torze.

Po przyklejeniu szczotek zakładamy klipsy przytrzymujące szczotki na końcach rączek.

Nie odklejają się z czasem(zdjęcie 84).

klips przytrzymujący
szczotkę



zdjęcie 84

JEŻELI DLA KOGOŚ OKAZAŁOBY SIĘ PROBLEMEM ROZPISANIE ELEMENTÓW DO CIĘCIA I OKLEJENIA TO PO PRZYSŁANIU WYMIARÓW ZEWNĘTRZNYCH SZAFY,ZROBIĘ STOSOWNE ZESTAWIENIE ELEMENTÓW PŁYT,ELEMENTÓW SYSTEMU ORAZ RESZTY OKUĆ I AKCESORII.

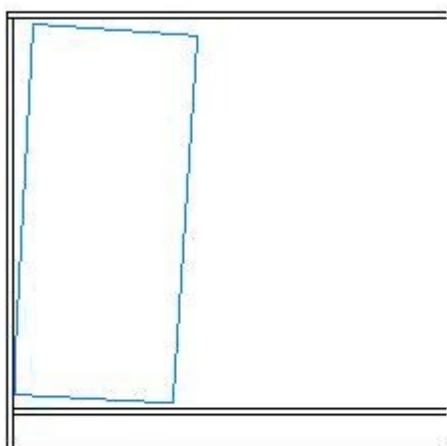
CAŁKOWITY KOSZT ZESTAWIENIA 100 ZŁOTYCH.

CZYNNOŚCI REGULACYJNE

Czynności regulacyjne w naszej szafie ograniczą się jedynie do właściwego wyregulowania wózków dolnych.

Opisany poniżej sposób dotyczy systemu „Omega”(wózki wpuszczone w płytę) Chodzi o to by drzwi po domknięciu na całej swej długości równo przylegały do boku szafy,a także by spód drzwi nie tarł o tor jezdny dolny.

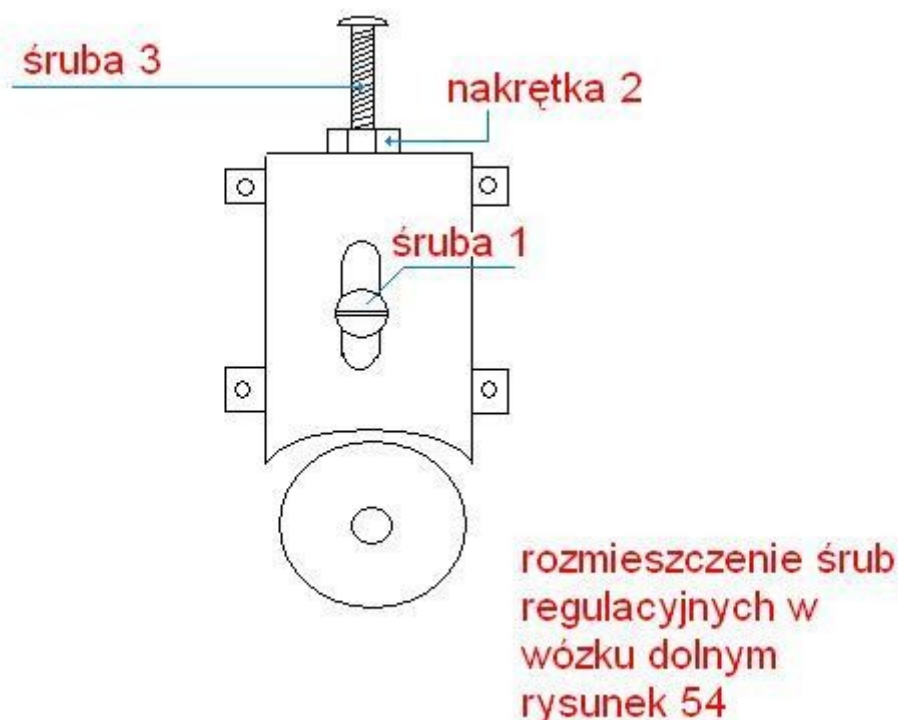
Jeżeli powstanie sytuacja A(rysunek52):



sytuacja A

rysunek 52

to przy wózku który jest bliżej boku szafy należy lekko poluzować śrubę 1(rysunek54),



następnie poluzować nakrętkę 2,
po czym wykręcić śrubę 3 o tyle by zlikwidować szczelinę między drzwiami a bokiem szafy.

Należy pamiętać by prześwit pomiędzy torem jezdnyim dolnym a spodem drzwi był minimum około pięć milimetrów.

Jeżeli drzwi nadal nie przylegają do boku szafy całą swą długością należy w drugim wózku lekko poluzować śrubę 1,
poluzować nakrętkę 2,

po czym palcem nakręcić ją tak,by była przy samym końcu tam gdzie jest nacięcie na wkrętał na śrubie 3
i wkręcać śrubę 3 aż prześwit zniknie.

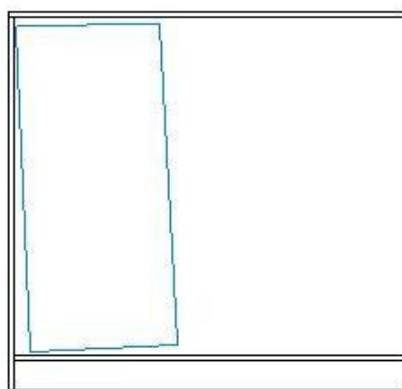
Po ustaleniu właściwego położenia drzwi trzeba dokręcić nakrętki 2 do korpusu wózka lekko je dociągając kluczem bądź kombinerkami.
Ostatnią czynnością jest dokręcenie śrub 1.

W ten sam sposób regulujemy pozostałe drzwi.

Pragnę podkreślić że wyżej opisana została tylko kolejność czynności. Myślę że opierając się na tych wskazówkach każdy da sobie z tym radę.

Sytuacje przedstawione na rysunkach 52 oraz 53 są przesadzone. Chodzi o uwypuklenie problemu.

Jeżeli powstanie sytuacja B(rysunek53)



sytuacja B

rysunek 53

to najpierw regulujemy wózek który jest dalej od boku szafy.

Należy poluzować śrubę 1, następnie poluzować nakrętkę 2, po czym wykręcić śrubę 3 o tyle, by zlikwidować szczelinę między drzwiami a bokiem szafy.

Tu również trzeba pamiętać aby prześwit między torem jezdnyim dolnym a spodem drzwi był minimum około pięć milimetrów.

Jeżeli nadal jest szczelina należy wyregulować wózek który jest bliżej boku szafy, czyli poluzować śrubę 1, następnie nakrętkę 2, nakręcić ją na górę śruby 3, po czym wkręcając śrubę 3 zlikwidować szczelinę.

Dokręcając nakrętkę 2 zablokować śrubę 3 i dokręcić śrubę 1.

O MNIE

Almag



Witaj.

Nazywam się Andrzej Graczyk.

Mam 52 lata i mieszkam od urodzenia w mieście Łodzi.

Mam żonę i dwójkę dzieci. Córkę Agnieszkę lat 26 i syna Łukasza lat 12.

Z zawodu jestem stolarzem. Ukończyłem szkołę o kierunku stolarskim.

Po szkole pracowałem jako stolarz. Od 1996 roku pracuję w usługach na własny rachunek.

Czym zajmuję się obecnie.

Od pewnego czasu na **moim koncie** na „Allegro” prowadzę sprzedaż systemów jezdnych, rolet meblowych oraz innych akcesoriów meblowych.

Wszystkie produkty którymi handluję, są bardzo wysokiej jakości.

Każdy produkt który sprzedaję, przetestowałem osobiście w trakcie mojej praktyki stolarskiej.

Każdy z nich niejednokrotnie montowałem i wiem jak sprawdza się w

użytkowaniu.

Dzięki temu każdy mój Klient otrzymuje nie tylko produkt najwyższej jakości, ale jednocześnie szczegółowe i wyczerpujące informacje o sposobie jego prawidłowego montażu, oraz możliwościach dostosowania go do swoich potrzeb.

Zajmuję się również **szczegółowymi projektami wykonawczymi** na różnorodne meble.

Klient dostaje do ręki gotowy PDF ze wszystkimi informacjami dotyczącymi materiałów, ich pocięcia, oklejenia, powiercenia niezbędnych otworów, oraz sposobem zmontowania wszystkich elementów w jedną całość. Jest też wykaz wszystkich potrzebnych okuć i akcesoriów.

Nadal, choć już w ograniczonym zakresie, wykonuję prace stolarskie na zamówienie dla moich Klientów.

Stworzyłem serwis "**Wirtualny Mebel**" dla ludzi chcących samodzielnie zbudować jakiś mebel do swojego domu. Można tam znaleźć gotowe projekty prostych mebli do samodzielnego wykonania, są tam też porady jak zaradzić występującym w domu awariom, oraz pomysły na upiększenie swojego mieszkania. Zapraszam do korzystania z serwisu.

Wykonałem wiele szaf na prezentowanym w tej publikacji systemie, tak że moja wiedza w tym zakresie opiera się na wieloletniej praktyce. Moje plany na przyszłość obejmują jeszcze napisanie poradnika jak samemu zrobić meble kuchenne (dobrej jakości), oraz osobny poradnik dotyczący mebli do biura, jak też wielu innych mebli domowych.

Chętnie odpowiem na pytania czytelników.

Andrzej Graczyk
telefon komórkowy 794-040-132
e-mail : [**enec@gazeta.pl**](mailto:enec@gazeta.pl)